**Ausschreibungstext neutral**

**W 4.1 IMPACT Ceramic**

**Wandschutz System Duplex W 4.1 IMPACT Ceramic**

* Wandbekleidung aus einer 7 mm Impactplatte, Rohdichte 1900 kg/m³, mit spezieller keramischer Beschichtung, geprüft nach EN 438, sichtbar befestigt, Ausdehnungskoeffizient 0,01 mm/mK
* BrandverhaltenA2-s1, d0 nach EN 13501-1
* Plattenstärke: 7 mm
* Geeignet für den Einsatz im Gesundheitswesen und in öffentlichen Gebäuden

**Richtfabrikat: W 4.1 Ceramic**

Duplex GmbH // Pfarrer-Steinberger-Str. 18 // 94431 Pilsting

Tel.: 0 99 53/93 05 –0 // Fax: 0 99 53/93 05 –38

Homepage: www.system-duplex.com

1. **Impactplatte mit keramischer Beschichtung**

* Brandverhalten A2-s1, d0 (nicht brennbar) nach EN 13501-1.Oberflächenfarbe und Oberflächenstruktur aus der Duplex-Kollektion
* Die Montage des Wandschutzes auf Gipskarton (GK), Ziegel- oder Betonwänden erfolgt mit sichtbarer Befestigung. Bis 800 mm besteht die Befestigung aus zwei in einer Linie übereinander angeordneten Schrauben. Ab einer Höhe von 800 mm wird eine weitere mittlere Reihe eingefügt. Die Lochbohrungen werden den Längen symmetrisch angepasst; max. Abstand der Schraubenachsen 700 mm, Randabstand der Bohrungen 50 mm
* Bautiefe ca. 7 mm
* Paneelhöhe ab 150 mm bis 2900 mm
* Paneelrasterbreite 600 mm bzw. 1200 mm, Passpaneele von 100 - 1200 mm; die Passpaneele sind in die Einheitspreise mit einzukalkulieren
* Die Paneelkanten müssen umlaufend gefräst und profiliert sein, um eine glatte, fein- und geschlossenporige Kantenoberfläche bzw. Passgenauigkeit der Paneele zu gewährleisten.
* Der obere Abschluss erfolgt mit einer Viertelstabaluminiumleiste (7x7 mm; r= 7 mm), pulverbeschichtet oder eloxiert je nach Kundenwunsch
* Flächenbündiges und formschlüssiges Aufkleben der Aluminiumabschlussleiste auf die obere Kante des mit einer vorgefertigten Fräsung versehenen Paneels
* Das Stoßen der Paneele erfolgt stumpf; die Stöße sind in die Einheitspreise mit einzukalkulieren
* Der obere sowie der seitliche Wandanschluss ist mit Silikon (Farbe nach Wahl des Auftraggebers) dauerelastisch zu verfugen
* Vor Montagebeginn ist eine Prüfung der Bauteilfeuchte, Raumtemperatur und Luftfeuchtigkeit anhand der Materialcharakteristik von Wandverkleidungen und Wandschutzelementen aus IMPACT-Material vorzunehmen

Einheitspreis pro lfm \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

### Seitlicher Abschluss

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Der seitliche Abschluss ist, wie in 1 beschrieben, gefräst und gefast; die seitliche Abschlussleiste ist bis zur Unterkante des Wandpaneels zu führen; das obere sowie seitliche Aluminium Profil ist auf Gehrung zu stoßen.

Einheitspreis pro lfm \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Alternativposition: Außenecke 90° mit aufgeklebtem Edelstahlwinkel**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Die Verklebung des Edelstahlwinkels 40 x 40 mm, Materialdicke 1,5 mm erfolgt vollflächig auf die stumpf gestoßenen Wandpaneele
* Die Herstellung der Eckausbildung des oberen Abdeckprofils erfolgt mit einem Schenkel von 150 auf 150 mm und einer Anpassung am Eckbereich der Rundung der Außenecke. Das Abdeckprofil ist bestehend aus zwei Einzelteilen und wird bei der Montage mittels Kleber miteinander verbunden.

Einheitspreis pro Stück\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Alternativposition: Außenecke Sonderwinkel mit aufgeklebtem Edelstahlwinkel (70-180°)**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Wie in Pos. 3 beschrieben
* Als Zusatz ist der Sonderwinkel an die Gradzahl der Außenecke anzupassen. Ebenso ist diese Anpassung bei der Abdeckleiste vorzunehmen.

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Alternativposition: Außenecke 90° mit eingeklebtem Edelstahlwinkel flächenbündig in Wandschutz integriert**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Die Verklebung des Edelstahlwinkels 40 x 40 mm, Materialdicke 1,5 mm erfolgt vollflächig und bündig auf die stumpf gestoßenen Wandpaneele in die dafür vorgesehene Einfräsung.
* Die Herstellung der Eckausbildung des oberen Abdeckprofils erfolgt mit einem Schenkel von 150 auf 150 mm und einer Anpassung am Eckbereich der Rundung der Außenecke. Das Abdeckprofil ist bestehend aus zwei Einzelteilen und wird bei der Montage mittels Kleber miteinander verbunden.

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Alternativposition: Außenecke Sonderwinkel mit eingeklebtem Edelstahlwinkel flächenbündig in Wandschutz integriert (70-180°)**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Wie in Pos. 5 beschrieben.
* Als Zusatz ist der Sonderwinkel an die Gradzahl der Außenecke anzupassen. Ebenso ist diese Anpassung bei der Abdeckleiste vorzunehmen.

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Alternativposition: Außenecke aus einem Edelstahl-Vierkantprofil 90°**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Das Vierkantprofil (8x8 mm) ist mittels Montagelaschen in Paneelhöhe an der Wand (lotgerecht) zu befestigen; angrenzend werden die Wandpaneele stumpf oder mit einer 3-4 mm Fuge an das Edelstahl-Vierkantprofil gestoßen; der obere Aluminiumwinkel ist auf Gehrung gestoßen und muss dem Edelstahl-Vierkantprofil angepasst werden

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Alternativposition: Außenecke aus einem Edelstahl-Vierkantprofil Sonderwinkel (70-180°)**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Zwei Vierkantprofil (8x8 mm) sind im Winkel der Außenecke aneinander zu schweißen und ergeben somit den Sonderwinkel. Dieser ist mittels Montagelaschen in Paneelhöhe an der Wand (lotgerecht) zu befestigen; angrenzend werden die Wandpaneele stumpf oder mit einer 3-4 mm Fuge an das Edelstahl-Vierkantprofil gestoßen; der obere Aluminiumwinkel ist auf Gehrung gestoßen und muss dem Edelstahl-Vierkantprofil angepasst werden

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Innenecke**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Die beiden Paneele werden stumpf gestoßen, der Stoß ist dauerelastisch zu verfugen.
* Die Abschlussleiste ist im Bereich der Innenecke auf Gehrung entsprechend dem Inneneckwinkel zu stoßen.

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **E-Dosenbohrung**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Bauseitiges Einmessen der E-Dose in die Wandabwicklung und Ausfräsung der E-Dose im Durchmesser der E-Dose 68 – 80 mm.

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **E-Dosenfräsung**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Bauseitiges Einmessen der E-Dose in die Wandabwicklung und Ausfräsung mit einer Schablone. Die Größe der Aussparung beträgt 110 x110 mm bei Einfach bzw. 110 x 180 mm bei Doppel-E-Dosen.

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Revisionsteilaussparung**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Bauseitiges Einmessen der Revisionsöffnung (bei Revisionsöffnungen, die nicht bis zum Boden reichen) in verschiedenen Größen in die Wandabwicklung sowie Ausfräsung mittels Schablone.
* Größe der Revisionsteilaussparung \_\_\_\_\_\_\_\_ Länge \_\_\_\_\_\_\_\_Breite

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR